

[www.terramic.com](http://www.terramic.com)

**COMO CERAMIQUE SERVICES**

**ARZLAO ARTISANAT**

**56580 ROHAN FRANCE**

tél: 02.97.51.55.35

fax:02.97.51.55.13

email : [arzlao@terramic.com](mailto:arzlao@terramic.com)

## **FOUR A GAZ DECIRAGE ET FONTE**

### **INSTALLATION DU FOUR**

- Sur une surface plane et rigide.
- A 50cm minimum de toute paroi . (Evitez les matériaux inflammables à proximité)
- Le local doit être ventilé, avec une hauteur de plafond suffisante.
- Prévoir une hotte avaloir et un tuyau inox Ø 200mm pour évacuer les gaz brûlés.

**ATTENTION: NE JAMAIS CUIRE DANS UN LOCAL FERME SANS EVACUATION !**

- Si le four est utilisé avec des bouteilles de gaz, elles doivent être placées à l'extérieur.
- Si vous faites des cuissons fréquentes, une installation fixe de deux bouteilles avec inverseur automatique est recommandée.
- Le cordon électrique doit être branché à une prise avec terre.

**ATTENTION : BIEN RESPECTER LA POLARITE PHASE NEUTRE.**

**EN CAS DE MISE EN SECURITE, REARMER LE SYSTEME EN APPUYANT SUR LE VOYANT ROUGE DU BOITIER DE CONTRÔLE QUI DOIT S'ETEINDRE**

### **POUR COMMENCER UNE CUISSON DE TERRE OU LE DECIRAGE**

- Ouvrir la vanne gaz. Mettre la pression sur 50/60mbar.

**ASTUCE : POUR ECONOMISER LE GAZ, LA PLUPART DES CUISSONS JUSQU'A 1000° PEUVENT S'EFFECTUER AVEC LA CHEMINEE FERMEE D'UN TIERS.**

- Pour toutes les cuissons, il faut mettre la pression vers 50/60mbar au début.

### **CUISSONS**

Lancer le programme choisi et le brûleur s'allumera et s'éteindra pour suivre la courbe demandée.

-A la fin du petit feu, il faut régler le manodétendeur sur une pression suffisante qui permettra au four d'atteindre la température finale.  
(100mbar environ pour 1000°)

-Si la pression était insuffisante, la régulation afficherait un message d'erreur signifiant que le four est incapable de suivre la courbe souhaitée faute de puissance.

-ATTENTION: ne pas mettre une pression trop forte dès le départ pour "être tranquille" ce qui aurait pour effet de surcuire les pièces situées dans le bas du four ou d'enflammer rapidement la cire.

-A la fin du cycle, il faut fermer le gaz.

## ENFOURNEMENT

Cuisson de terre

-Ne pas faire dépasser les pièces de la plaque inférieure.

-Attention à la canne pyrométrique qui est très fragile.

Décirage

-Positionner l'ensemble de briques-support de moule autour de l'orifice d'évacuation de la cire.

## POUR COMMENCER UN CYCLE DE FUSION

Enlever l'enceinte de decirage. La poser à proximité avec le couvercle en place.  
**( ne pas enlever la sonde qui ne supporte pas les chocs thermiques)**

Positionner la petite enceinte de manière tangentielle à la flamme du brûleur.  
Brancher le brûleur en direct sur une rallonge ( attention à la polarité) , ne pas utiliser la sonde et la régulation pour la fusion.

Mettre le creuset sur les morceaux de plaque fournis..

Lancer la cuisson entre 100 et 200 mbar.

Augmenter ensuite selon la masse de métal à fondre.

Attention : une pression trop forte avec une grande flamme sortant du four nuit à la vitesse de fusion.

## GARANTIE

Le four est garanti contre tout vice de construction pièces et main d'œuvre pendant un an par retour à la charge du client en nos ateliers.

S'assurer qu'aucune pièce du four n'a été endommagée lors du transport.

De plus, nous déclinons toute responsabilité si le four n'a pas fait l'objet d'une installation correcte (alimentation gaz , évacuation des gaz brûlés et aération du local) et s'il est utilisé pour un usage impropre.