

# Arzil 300T

## FICHE TECHNIQUE

**Description** **ARZIL 300T** est un élastomère silicone qui, après addition du catalyseur de sel d'étain, réticule à température ambiante et conduit à un matériau souple et élastique.

**ARZIL 300T** est destiné aux applications de prises d'empreintes et de reproduction par moulage.

- 
- Exemples d'application**
- Moule pour la reproduction en série avec des matériaux variés (*plâtre, cire, pierre reconstituée, résines diverses (époxy, acryliques, Polyester, ...), mortier, élastomères silicones...*) :
    - d'objets de décoration : *corniches, colonnes, ornements, statues,...*
    - de figurines fantaisie : *jouets, bougies, statuettes, articles souvenirs,...*
    - d'objets d'ameublement décoratif ou de bureau
    - d'objets de construction : *dallage, pavé, mobilier urbain,...*
  - Prise d'empreinte d'œuvres d'art
  - Membrane pour le procédé de moulage à la cire perdue

---

### Avantages

- Excellente mise en œuvre en coulée par gravité grâce à une bonne fluidité
- Excellentes propriétés mécaniques, notamment la résistance au déchirement
- Sa remarquable flexibilité et son faible module facilitent le démoulage
- Utilisable avec une **gamme de catalyseurs** qui permettent à **ARZIL 300T** de répondre aux exigences de ses différentes applications :
  - **cata 24h** : cinétique et application standard (démoulage 24h)
  - **cata 6h** : cinétique rapide (démoulage 6h)
  - **cata Thixo** : catalyseur thixotropant

Ces catalyseurs présentent l'avantage d'être inodores.



ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France  
TEL 02 97 51 55 35 FAX 02 97 51 55 13 – [WWW.TERRAMIC.COM](http://WWW.TERRAMIC.COM) – e.mail : [arzlao@terramic.com](mailto:arzlao@terramic.com)

# ARZIL 300T

## FICHE TECHNIQUE

### Caractéristiques

#### 1. Caractéristiques du produit non polymérisé

Propriétés	ARZIL 300T
<b>Viscosité</b> (à 23°C, mPa.s, ISO 3219, approx.)	25 000
<b>Couleur</b>	Blanc
<b>Densité</b>	1,2

#### 2. Polymérisation

ARZYL 300 T .....100 parts  
CATALYSEUR .....5 parts

Propriétés	Cata 24h	Cata 6h	Cata Thixo
<b>Spécificité</b>	Standard	Rapide	Thixotropant
<b>Couleur</b>	Incolore	Incolore	Bleu
<b>Temps de gel</b> (à 23°C, 50% humidité relative, minutes)	90 - 150	20 - 60	90 - 150
<b>Temps de démoulage</b> (à 23°C, 50°C humidité relative, heures)	24	6	24



# ARZIL 300T

## Fiche technique

### 3. Caractéristique du produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 96 heures à 23°C

Propriétés	Cata 24h	Cata 6h	Cata Thixo
<b>Dureté</b> (Shore A, après 96h)	18	19	17
<b>Allongement à la rupture</b> (%)	520	500	510
<b>Résistance au déchirement</b> (KN/m)	19	21	19
<b>Retrait linéaire</b> (%)	< 0,7	< 0,7	< 0,7

## Mise en œuvre

### 1. Mélange des deux constituants

Il est recommandé de réhomogénéiser les parties A et B avant de mélanger les deux constituants.

A 100 parties **d'ARZYL 300T** ajouter 5 parties du catalyseur choisi. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

### 2. Dégazage

Après le mélange des parties A et B, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

**ARZYL 300T A et B** est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 10 à 15 minutes. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité soit sous pression.



ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France

TEL 02 97 51 55 35 FAX 02 97 51 55 13 – [WWW.TERRAMIC.COM](http://WWW.TERRAMIC.COM) – e.mail : [arzlao@terramic.com](mailto:arzlao@terramic.com)

# ARZIL 300T

## Fiche technique

**Suite / Remarque :** le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

### 3. Réticulation

Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C et 50% d'humidité relative. L'utilisation des produits à plus hautes températures et/ou humidité relative diminuera les temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures et/ou humidité relative les temps de travail et temps de gel seront allongés. Il est enfin recommandé de ne pas utiliser les produits en dessous de 20°C ; dans ces conditions les performances finales seront difficiles à atteindre.

A 23°C et 50% d'humidité relative, les membranes peuvent être démoulées au bout de 16-24h. Afin d'obtenir les meilleures performances possibles des membranes, il est préférable d'attendre 24h supplémentaires avant de les utiliser. Les propriétés définitives sont acquises en 3 jours.

---

## Conditionnement

**ARZYL 300T** (base) et ses catalyseurs correspondants :

- Base : seau de **5 Kg**
- Catalyseur : flacons contenant **250 Gr**
- Base : seau plastique de **20 Kg**
- Catalyseur : bouteilles de **1 Kg**

**Limites d'utilisation** Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre : - 5°C et + 30°C . **ARZYL 300T** peut être conservé 12 mois, les catalyseurs peuvent être conservés 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage. Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, nous ne garantissons plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente. **Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.**

**Sécurité** : Consulter les fiches de données de sécurité **ARZYL 300T** et des catalyseurs

ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France

TEL 02 97 51 55 35 - FAX 02 97 51 55 13 – [WWW.TERRAMIC.COM](http://WWW.TERRAMIC.COM) – e.mail : [arzlao@terramic.com](mailto:arzlao@terramic.com)