

Arzil 300T

FICHE TECHNIQUE

Description **ARZIL 300T** est un élastomère silicone qui, après addition du catalyseur de sel d'étain, réticule à température ambiante et conduit à un matériau souple et élastique.

ARZIL 300T est destiné aux applications de prises d'empreintes et de reproduction par moulage.

Exemples d'application

- Moule pour la reproduction en série avec des matériaux variés (*plâtre, cire, pierre reconstituée, résines diverses (époxy, acryliques, Polyester, ...), mortier, élastomères silicones...*) :
 - d'objets de décoration : *corniches, colonnes, ornements, statues,...*
 - de figurines fantaisie : *jouets, bougies, statuettes, articles souvenirs,...*
 - d'objets d'ameublement décoratif ou de bureau
 - d'objets de construction : *dallage, pavé, mobilier urbain,...*
- Prise d'empreinte d'œuvres d'art
- Membrane pour le procédé de moulage à la cire perdue

Avantages

- Excellente mise en œuvre en coulée par gravité grâce à une bonne fluidité
- Excellentes propriétés mécaniques, notamment la résistance au déchirement
- Sa remarquable flexibilité et son faible module facilitent le démoulage
- Utilisable avec une **gamme de catalyseurs** qui permettent à **ARZIL 300T** de répondre aux exigences de ses différentes applications :
 - **cata 24h** : cinétique et application standard (démoulage 24h)
 - **cata 6h** : cinétique rapide (démoulage 6h)
 - **cata Thixo** : catalyseur thixotropant

Ces catalyseurs présentent l'avantage d'être inodores.



ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France
TEL 02 97 51 55 35 FAX 02 97 51 55 13 – WWW.TERRAMIC.COM – e.mail : arzlao@terramic.com

ARZIL 300T

FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques

1. Caractéristiques du produit non polymérisé

Propriétés	ARZIL 300T
Viscosité (à 23°C, mPa.s, ISO 3219, approx.)	25 000
Couleur	Blanc
Densité	1,2

2. Polymérisation

ARZYL 300 T100 parts
CATALYSEUR5 parts

Propriétés	Cata 24h	Cata 6h	Cata Thixo
Spécificité	Standard	Rapide	Thixotropant
Couleur	Incolore	Incolore	Bleu
Temps de gel (à 23°C, 50% humidité relative, minutes)	90 - 150	20 - 60	90 - 150
Temps de démoulage (à 23°C, 50°C humidité relative, heures)	24	6	24



ARZIL 300T

Fiche technique

3. Caractéristique du produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 96 heures à 23°C

Propriétés	Cata 24h	Cata 6h	Cata Thixo
Dureté (Shore A, après 96h)	18	19	17
Allongement à la rupture (%)	520	500	510
Résistance au déchirement (KN/m)	19	21	19
Retrait linéaire (%)	< 0,7	< 0,7	< 0,7

Mise en œuvre

1. Mélange des deux constituants

Il est recommandé de réhomogénéiser les parties A et B avant de mélanger les deux constituants.

A 100 parties **d'ARZYL 300T** ajouter 5 parties du catalyseur choisi. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

2. Dégazage

Après le mélange des parties A et B, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

ARZYL 300T A et B est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 10 à 15 minutes. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité soit sous pression.



ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France

TEL 02 97 51 55 35 FAX 02 97 51 55 13 – WWW.TERRAMIC.COM – e.mail : arzlao@terramic.com

ARZIL 300T

Fiche technique

Suite / Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

3. Réticulation

Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C et 50% d'humidité relative. L'utilisation des produits à plus hautes températures et/ou humidité relative diminuera les temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures et/ou humidité relative les temps de travail et temps de gel seront allongés. Il est enfin recommandé de ne pas utiliser les produits en dessous de 20°C ; dans ces conditions les performances finales seront difficiles à atteindre.

A 23°C et 50% d'humidité relative, les membranes peuvent être démoulées au bout de 16-24h. Afin d'obtenir les meilleures performances possibles des membranes, il est préférable d'attendre 24h supplémentaires avant de les utiliser. Les propriétés définitives sont acquises en 3 jours.

Conditionnement

ARZYL 300T (base) et ses catalyseurs correspondants :

- Base : seau de **5 Kg**
- Catalyseur : flacons contenant **250 Gr**
- Base : seau plastique de **20 Kg**
- Catalyseur : bouteilles de **1 Kg**

Limites d'utilisation Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre : - 5°C et + 30°C . **ARZYL 300T** peut être conservé 12 mois, les catalyseurs peuvent être conservés 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage. Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, nous ne garantissons plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente. **Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.**

Sécurité : Consulter les fiches de données de sécurité **ARZYL 300T** et des catalyseurs

ARZLAO ARTISANAT – 56580 ROHAN – France

TEL 02 97 51 55 35 - FAX 02 97 51 55 13 – WWW.TERRAMIC.COM – e.mail : arzlao@terramic.com